



ARLON

VERLEGEANLEITUNG

SLX[®]+ With FLITE Technology

Wenn Sie diese Installationsanleitung lesen und befolgen, stellen Sie als Anwender sicher, dass Sie bei der Anwendung von SLX+ mit den besten Praktiken ausgestattet sind.

WERKZEUGE FÜR DIE APPLIKATION

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Wärmequelle(n): <ul style="list-style-type: none"> • Heißluftgerät • IR-Heizung • Propanbrenner • Rakeln • Flusenfreie Applikationshandschuhe | <ul style="list-style-type: none"> • BodyGuard-Messer • Messerloses Klebeband • 9 mm Abbrechklingen • IR-Thermometer • Magnete • Abklebeband |
|---|--|

VORBEREITUNG

EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE	VORTEILE
<p>1. Das Fahrzeug sollte „straßenrein“ geliefert werden Zuerst muss das Fahrzeug vor der Übergabe an die Werkstatt einer Grundwäsche unterzogen werden, und dann wird die Werkstatt das Fahrzeug im Detail reinigen.</p>	Ein "straßentaugliches" Fahrzeug hilft bei der Aufrechterhaltung einer sauberen Zone im Geschäft und bereitet es auf eine detailliertere Reinigung vor dem Einwickeln vor.
<p>2. Installation in einer sauberen und kontrollierten Umgebung Oberflächentemperatur: 10°C - 38°C optimal Relative Luftfeuchtigkeit: < 85 %</p>	<p>Klimatisierung schafft optimale Bedingungen für eine effiziente Anwendung.</p> <p>Durch die Regulierung der Feuchtigkeit wird verhindert, dass sich auf der Oberfläche Feuchtigkeit ansammelt, die die Haftung behindern könnte.</p>
<p>3. Hardware abkleben oder entfernen Seitenspiegel, Türgriffe, Zusatzblinkler, dritte Bremsleuchte, Lüftungsgitter, Plaketten und Embleme, Dachleiste und -geländer, Antenne usw.</p>	<p>Das Entfernen der Hardware ermöglicht eine gründliche Reinigung der Ränder und Spalten.</p> <p>Das Eliminieren oder Abdichten hervorstehender Komponenten erhöht die Effizienz und minimiert das Risiko der Überdehnung.</p>
<p>4. Prüfen Sie immer, ob alle Paneele und Illustrationen im Kit enthalten sind Alle Paneele werden trocken montiert, um die korrekte Platzierung und Ausrichtung der Grafiken zu gewährleisten.</p>	Die doppelte Überprüfung des Inhalts des Kits garantiert einen reibungslosen Antragsprozess und eine pünktliche Lieferung.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN	VORTEILE
<p>Arlon übernimmt keine Garantie für Anwendungen auf nachträglich angebrachten oder beschädigten Lacken.</p>	<p>Nachträglich aufgebrachter oder beschädigter Lack behindert die Haftung und kann sich während der Installation oder beim Entfernen der Grafiken ablösen.</p>
<p>Vermeiden Sie es, ein frisch lackiertes Auto zu verkleben. Bringen Sie Grafiken erst dann auf, wenn die Farbe nach den Angaben des Farbherstellers vollständig ausgehärtet ist.</p>	<p>Wenn die Oberfläche vor der vollständigen Aushärtung der Farbe verklebt wird, bilden sich Blasen, da die Farbe ausgast, und es kann ebenfalls zu einem Haftungsversagen kommen.</p>



ARLON

SLX®+ With FLITE Technology

VERLEGEANLEITUNG

INSTALLATION

EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE	VORTEILE
<p>1. Auftragen mit einem gepufferten Rakel Verwenden Sie die ungepufferte Seite, um scharfe Falten herauszuarbeiten. Unterschiedliche Rakelformen und -härten hängen auch von den Präferenzen des Installateurs ab.</p>	Ein Puffer verhindert Rakelkratzer auf dem Film. Siehe WrapItRight® Video: Basic Squeegee Skills
<p>2. Rakel mit festem Druck und Überlappungsstrichen Härtere Rakel ermöglichen eine direktere Kräfteübertragung. Überlappen Sie die Züge um etwa 50 % der Breite des Rakels.</p>	Eine gute Rakeltechnik gewährleistet eine maximale Oberflächenabdeckung und einen maximalen Klebekontakt.
<p>3. Platzieren Sie die Fugen richtig mit mindestens 1/2" (12 mm) Überlappung</p> <ul style="list-style-type: none">• Bei vertikalen Überlappungen beginnen Sie mit der Rückpaneel• Bei vertikalen Überlappungen beginnen Sie mit der unteren Leiste	Es ist weniger wahrscheinlich, dass die Fugenkanten nicht gelingen oder beschädigt werden, da sie von den Elementen abgewandt sind.
<p>4. Verwenden Sie Wärme, um die Folie zu dehnen Wärmebereich: 38°C - 49°C.</p>	Wärme erweicht die Folie und ermöglicht es ihr, sich zu dehnen und an Kurven und Rillen anzupassen. Die obere Temperaturgrenze verhindert, dass die Folie zu weich wird, was zu Bildverzerrung, Farbverschiebung und Kantenwellung führen kann.
<p>5. Verteilen Sie die Spannung auf Kurven und Kanäle Erhitzen Sie einen größeren Bereich und dehnen Sie ihn sanft in mehrere Richtungen.</p>	Wenn die Dehnung über eine größere Fläche verteilt wird, verringert sich die Belastung auf kleine Bereiche, wodurch die Gefahr des Knickens oder des Einrollens des Randes verringert wird. Siehe TIPP 38: Installationstechnik für Kanäle
<p>6. Verwenden Sie die Vordehn- und Schrumpfmethode in zusammengesetzten Kurven Stoßstangen, Seitenspiegel, Kotflügelbögen usw.</p>	Diese Methode nutzt den "Memory-Effekt" voll aus und verhindert, dass sich die Ränder kräuseln oder Falten bilden. Siehe WrapItRight® video: The Pre-Stretch and Shrink Method
<p>7. Kanalerweiterungen vorblenden oder verwenden Verwenden Sie das zweite Paneel oder ein Vinylreste, um die Verzerrung an gespannten Kanten zu bewältigen.</p>	Die Vorverkleidung ermöglicht es den überlappenden Rändern, sich gemeinsam zu dehnen, während die Kanalerweiterungen jegliche Randverzerrung beim Dehnen glätten. Siehe WrapItRight® video: Eliminating Edge Distortion with a Channel Extension
<p>8. Reinigen Sie die Kanten des aufgebrachtene Panels mit verdünntem Alkohol Eine 70 %-Verdünnung von Alkohol in Wasser wird empfohlen.</p>	Ein schnelles Abwischen an den Rändern entfernt Hautfette oder andere Verunreinigungen und maximiert die Haftung an der Überlappung.
<p>9. Verwenden Sie die erweiterte Taschentechnik, wenn Inlays nicht anwendbar sind Die erweiterte Tasche ermöglicht eine Kontinuität in der Druckgrafik, aber Inlays können dasselbe erreichen, wenn sie strategisch platziert werden.</p>	Die gedehnte Tasche verlagert den größten Teil der Belastung von den tiefsten Stellen des gestreckten Vinyls weg. Siehe WrapItRight® video: Managing Heat and Tension

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN	VORTEILE
Bei der Betrachtung der erforderlichen Dehnung sollte vermieden werden, sowohl konkave als auch konvexe Kurvenprofile mit dem gleichen Ansatz zu installieren.	Bei konvexen Kurven wie Stoßstangen und Spiegeln sind Vordehnung und Schrumpfmethode erforderlich. Konkave Kurven, wie z.B. Kanäle, erfordern eine Verlagerung der Spannung auf die flachen Bereiche oder die Verwendung des Deep Channel Hack



ARLON

SLX®+ With FLITE Technology

VERLEGEANLEITUNG

ENDBEARBEITUNG

EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE	VORTEILE
<p>1. Vermeiden Sie Dehnungen an Stellen, die geschnitten werden Ränder, Radkästen, Fugen, Überlappungen und Kanäle.</p>	Verwenden Sie eine Technik, die die Dehnung der Folie an der Stelle, an der sie geschnitten wird, minimiert, um ein vorzeitiges Versagen zu vermeiden, z. B. Einrollen am Rand, Anheben oder Faltenbildung.
<p>2. Nachwärmen vor dem Trimmen Halten Sie stets die angegebenen Temperaturen ein: <ul style="list-style-type: none"> • Beim Erwärmen flacher Oberflächen +15°C zur Umgebungstemperatur addieren • 95°C und 105°C für Kanten, Fugen und andere gedehnte Bereiche Die Nacherwärmung ist ein zeitaufwendiger, aber entscheidender Schritt im Wrapping-Prozess. Arbeiten Sie in kleinen Abschnitten und üben Sie erneut Druck aus.</p>	Nach dem Erwärmen wird der Klebstoff erweicht, um den Fluss zu erhöhen; eingeschlossene Luft und nicht aufgetragene Bereiche werden freigelegt; sehen Sie die heißeste Temperatur vor, die angewandt werden kann; und bauen Sie einige Spannungen in der Folie ab.
<p>3. Beherrschen Sie den Umgang mit messerlosem Klebeband Wenn das Schneiden von Hand unbedingt erforderlich ist, verwenden Sie neue Klingen und bringen Sie FineLine Tape an, um eine sichere Schneidefläche zu schaffen.</p>	Das messerlose oder FineLine-Tape bietet eine Vorschau der Schnittlinien und verhindert das Durchschneiden des Fahrzeuglacks. Verwenden Sie neue Klingen für qualitativ hochwertige Kantenschnitte und vermeiden Sie Doppelschnitte.
<p>4. Warten Sie 15 Minuten vor dem Trimmen Lassen Sie die Folie abkühlen und sich stabilisieren, bevor Sie sie zuschneiden, und lassen Sie 3 mm Überstand, um die Folie richtig einzuspannen.</p>	Das Abkühlen und Stabilisieren der Folie vor dem Schneiden gewährleistet eine bessere Haftung an den Kanten.
<p>5. Verwenden Sie die richtige Technik an den Kanten An den Ecken können Techniken wie Ecken mit lackierter Kante, Schneiden und Überlappen, und und Kaltes Vordehnen angewendet werden.</p>	Die Ecken mögen zwar klein sein, aber die Auswirkungen in Bezug auf die Qualität sind enorm.
<p>6. Verweildauer über Nacht Wenn möglich, lassen Sie das Fahrzeug vor der Auslieferung an den Kunden über Nacht in der Werkstatt stehen.</p>	Wenn man das Fahrzeug in der Werkstatt verweilen lässt, kann sich der Klebstoff aufbauen, bevor er den Elementen ausgesetzt wird. Falls ein Bereich übersehen wurde oder Ränder unsachgemäß angebracht wurden, kann es leicht befestigt werden, ohne durch äußere Elemente verunreinigt zu werden.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN	VORTEILE
Vermeiden Sie das Beschneiden, solange die Folie warm ist.	Warme Folie ist zu weich, um einen sauberen Schnitt zu machen und gezackte Schnitte zu erzielen.
Bei der Nacherwärmung mit hohen Temperaturen darf die Folie nicht einfach ohne erneuten Druck erhitzt werden.	Ein erneuter Druck sorgt für maximalen Klebekontakt, indem der Klebstofffluss erhöht und die Luftaustrittskanäle geschlossen werden.
Vermeiden Sie es, direkt auf Lack zu schneiden.	Tiefe Schnitte auf Lack sind anfällig für das Ablösen von Lack, wenn die Grafik entfernt wird.
Vermeiden Sie Überdehnung an den Ecken.	Die Ecken laufen in einem kleinen Bereich zusammen und haben nicht genügend Klebstoff, um einen stark beanspruchten Bereich an Ort und Stelle zu halten.



ARLON

SLX[®]+ With FLITE Technology

VERLEGEANLEITUNG

WARTUNG

EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE	VORTEILE
<p>1. Waschen sie ein foliertes Fahrzeug regelmäßig Handwäsche wird bevorzugt, aber wenn Sie eine automatische Autowaschanlage benutzen, verwenden Sie die kontaktlose Option.</p>	Waschen Sie ein foliertes Fahrzeug regelmäßig, um seine Langlebigkeit zu gewährleisten. Die kontaktlose Autowäsche minimiert das Risiko von Kratzern, Absplitterungen, Verwirbelungen und Kantenabhebung im Vergleich zum bürstenartigen Reinigungsverfahren.
<p>2. Vorsichtsmaßnahmen für die Reinigung mit Hochdruckreinigern Der Düsendruck sollte 90 Bar (1.300 PSI) nicht überschreiten. Halten Sie die Spitze mindestens 1,5m vom Fahrzeug entfernt, und der Sprühwinkel darf nicht kleiner als 60° von der Senkrechten sein.</p>	Siehe TIPP 46: Nachpflege- und Reinigungsanweisungen für Fuhrparkgrafiken

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN	VORTEILE
Lassen Sie eine Woche ab dem Einbaudatum verstreichen, bevor Sie das Fahrzeug waschen.	Warten Sie eine Woche vor dem Waschen, um zu verhindern, dass die Folie gestört wird, wenn sie sich ihrer maximalen Haftung nähert.
Halten Sie stets das vom Hersteller empfohlene Verdünnungsverhältnis von Reinigungsmittel und Wasser ein.	Eine zu konzentrierte Lösung kann sowohl den Klebstoff als auch das Vinyl beschädigen.

ENTFERNUNG

EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE	VORTEILE
<p>1. Verwenden Sie Wärme, wenn Sie die Folie entfernen Erhitzen Sie die Folie auf 30°C – 65°C, bevor Sie sie vom Fahrzeug abziehen.</p>	Die Entfernung wird einfacher, weil die Folie durch Wärme weich wird, um die Scherhaltekraft des Klebstoffs vorübergehend zu verringern und gleichzeitig die Gefahr des Reißens zu reduzieren.
<p>2. Ziehen Sie die Folie vorsichtig ab Entfernen Sie die Folie in langsamer und gleichmäßiger Geschwindigkeit in einem Winkel von nicht mehr als 90°.</p>	Es besteht ein persönliches Sicherheitsrisiko und ein potenzieller Schaden am Fahrzeug, wenn eine Folie abgezogen wird. Wenn die Folie plötzlich reißt, kann der Installateur von einer Plattform fallen und/oder das Fahrzeug beschädigen. Ein langsames und gleichmäßiges Tempo ist erforderlich, da eine plötzliche Änderung der Kraft beim Abziehen eine Lagenablösung, Delaminierung und/oder einen Folienriss verursachen kann. Siehe TIPP 44: Entfernung von Fahrzeugflotten- und Fahrzeugvollverklebungen